

# MANUAL

# CLASIFICADORA

# DE MONEDAS

## 950/950-A



La clasificadora de monedas MGM 950 es una máquina de uso medio diseñada para conseguir la máxima velocidad y seguridad, con una extrema simplicidad de operación.

Este manual de instrucciones cubre todos los procedimientos para efectuar con eficacia y sin problemas todas las operaciones de la MGM 950/A.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Velocidad de Conteo: 1200 mon/min aprox
- Capacidad del Hopper: 500/1000 monedas
- Diámetro de las monedas: de 10ctmo € hasta 2€
- Modo de conteo: Con paros
- Consumo: <80W
- Fuente de alimentación: 110V 50 Hz / 230V 60 Hz
- Dimensiones: Alto 415 mm, Ancho 194 mm, Fondo 330 mm
- Peso: 6,8 Kg
- Paros Programables: 0 – 999 cada salida

### TECLADO Y DISPLAY

- **STAR/STOP** se pulsa para comenzar el conteo o pararlo.
- **SET** Al presionar esta tecla se pasa a programar los paros por tipo de moneda y se ajusta con teclas BATH, + y -.
- **REPORT** pulsa para ver el desglose del conteo por moneda.
- **CLEAR (BORRADO)**: Mediante esta tecla se podrá borrar la cantidad contada.

## OPERACIÓN

Pulse el interruptor de encendido situado en la parte trasera de la máquina. Esta se colocará Automáticamente en modo de conteo normal.

Al encender la máquina, el display directamente se pondrá a cero.

Pulsar Start y comienza el conteo

En el caso de conteo con paros, seleccionamos el paro que queremos programar y Procederemos a la misma operación. Una vez el paro se haya alcanzado, volvemos a presionar la tecla start para continuar.

Si algunas denominaciones están fijadas a 0, la máquina no hará paros ,a menos que se presionen las teclas o que ninguna moneda caiga.

Para borrar todos los paros programados, debemos mantener pulsado "BAT" and "CLEAR" al mismo tiempo.

Presionar la tecla "REPORT" cuando la máquina haya finalizado el conteo, para salir del modo report, debemos pulsar la tecla "CHECK".

- **IMPORTANTE :**

Las monedas defectuosas o cuerpos extraños deben ser apartados.

## MANTENIMIENTO

Es importante limpiar la máquina de vez en cuando, para ello podemos utilizar un trapo humedecido en alcohol .

Para acceder a estas piezas deberemos de levantar la tapa y así dejaremos a la vista el mecanismo de la máquina. También conviene soplar con un compresor para retirar el posible polvo.

En caso de necesitar mantenimiento y usted tiene dudas al realizarlo le ruego que contacte con nosotros en el Tlf- 696 622 235. 928206825

AVERÍAS	SOLUCIÓN
Si la máquina no enciende:	Pruebe con otro cable y si continúa debe llevarla a nuestro servicio
Si cuenta mal:	Limpiar con aire a presión y con la tapa abierta, sacar el plato aflojando los tornillos con un destornillador plano. Probar de nuevo y si continúa el problema llevar al servicio técnico.
Si la máquina muestra E1 después de encender:	Limpie el sensor de conteo.
Si la máquina muestra E2 después de encender	Limpie el sensor de prueba.
La máquina no enciende:	Cambie el fusible.
El teclado no reacciona:	Llevar al servicio técnico.