

La MGM-100 es una máquina contadora de monedas diseñada para conseguir la máxima velocidad y seguridad, con una extrema simplicidad de operación.

Este manual de instrucciones cubre todos los procedimientos para efectuar con eficacia y sin problemas todas las operaciones de la MGM-100.

Después de haber leído este manual, tendrá la facilidad de operar con la máquina al 100% de seguridad. Si una vez leído este manual tuviera alguna duda sobre el funcionamiento de la MGM-100, no dude en contactar con nuestro servicio técnico al teléfono de contacto **696 622 235**.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Velocidad de conteo: 1.800 mon/min
- Capacidad del hopper: 1.500 monedas
- Diámetro de monedas: 14 - 34 mm
- Grosor de monedas: 0.8 - 3.08 mm
- Máximo conteo en display: 999999
- Modo de conteo: Conteo normal / Conteo con paros
- Consumo: 40 W
- Fuente de alimentación: 110/120V 60//50Hz
- Dimensiones: 320x230x170
- Peso: 8.5 kg
- Temperatura adecuada: 0- 40° C
- Clasificación: Por rechazo de una en una
- Paros programables: 0 – 9999

TECLADO Y DISPLAY

- × **STAR/STOP** se pulsa para comenzar el conteo o pararlo.
- × **BATCH** Al presionar esta tecla se pasa del modo de conteo normal al conteo con paros por lotes para poner bolsas con una cantidad predefinida.
- × **NORMAL** : pulsar para usar sin paros.
- × **TECLAS +1 ,+10, +100 , 1000** en el modo BATH se pulsan para fijar la cantidad numérica de monedas a la que queremos que pare. Se suele utilizar para sacar bolsas con cantidades iguales. Para poner a cero basta llegar después del 9 en pantalla tanto en unidades, decenas, centenas y unidades de millar.
- × **CLEAR (BORRADO)**: Mediante esta tecla, el número que esté en el display se podrá borrar.
- × **RD** Al mantenerlo pulsado nos indica el número de monedas contadas desde que comenzó el uso de la máquina. Para poner a cero basta apagar la máquina.

SI APARECE ERROR 04 ES POR NO ESTAR LA TAPA DE LA CORREA BIEN CERRADA

OPERACIÓN

Al encender la máquina, el display directamente se pondrá a cero. A continuación seleccionaremos el modo de conteo, bien sea con paros o no. Una vez seleccionado el modo de conteo, prepararemos la máquina para su uso, para ello deberemos ajustar el dial del diámetro y del grosor.

- **IMPORTANTE** : En el caso de conteo con moneda mezclada siempre deberemos empezar a contar por la moneda de mayor diámetro. Una vez que la mayor esté contada pasaremos a la siguiente y así sucesivamente. Así pues seleccionaremos la moneda a contar en las ruedas de diámetro y grosor.

Deposite las monedas sobre la tolva. Las monedas defectuosas o cuerpos extraños deben ser apartados.

Pulse el interruptor de encendido situado en la parte trasera de la máquina. Esta se colocará automáticamente en modo de conteo normal o conteo hasta el infinito.

En el caso de conteo con paros, seleccionamos el paro que queremos programar y procederemos a la misma operación. Una vez el paro se haya alcanzado, volvemos a presionar la tecla ON.

MANTENIMIENTO

Es conveniente limpiar la máquina de vez en cuando, para ello podemos utilizar un trapo humedecido en alcohol y con él limpiar la correa de arrastre de monedas, así como el sensor de conteo. Para acceder a estas piezas deberemos de levantar la tapa y así dejaremos a la vista el mecanismo de la máquina. También conviene soplar con un compresor de aire para retirar el posible polvo acumulado.